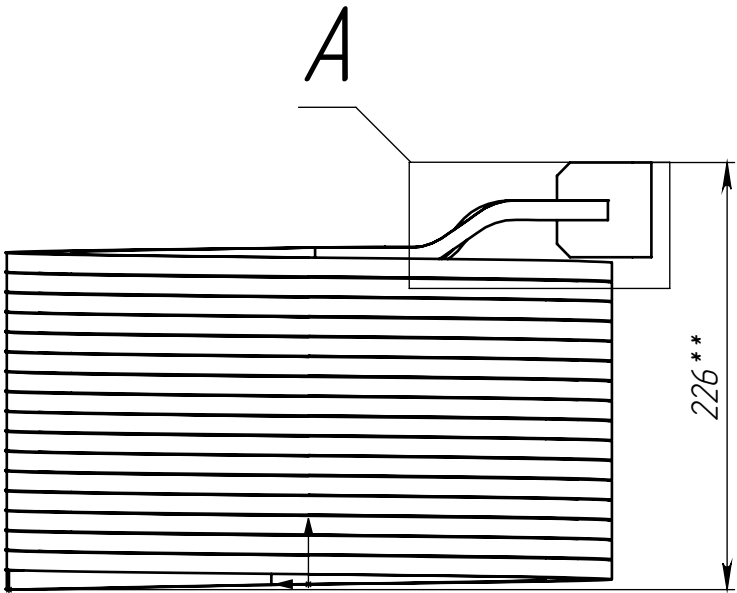
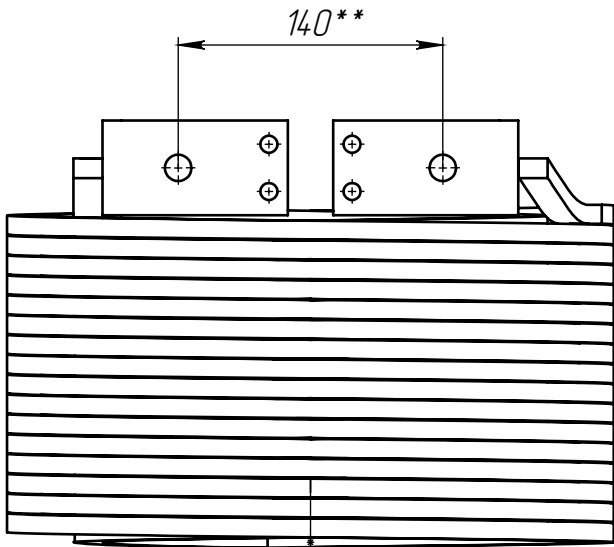
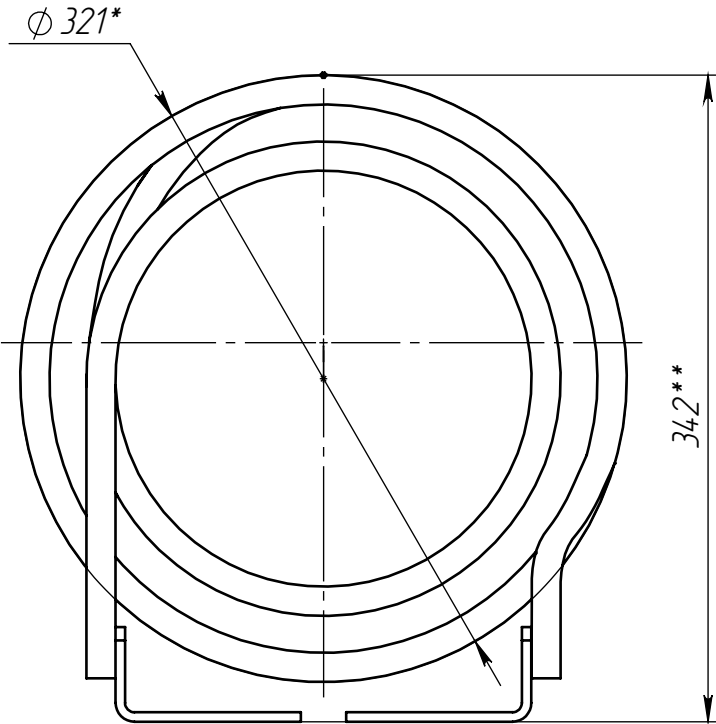
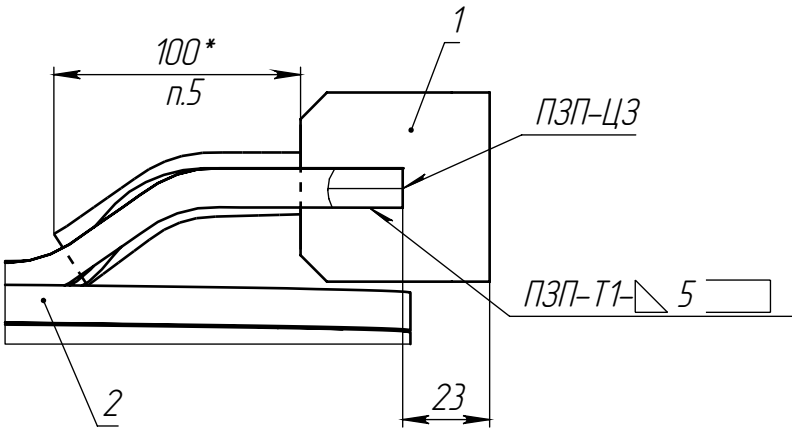


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			4ГК.520.001СБ	Сборочный чертеж			
Справ. №						Детали			
		A4		1	7ГК.531.198	Шина	2		
		A3		2	7ГК.513.001	Катушка	1		
						Материалы			
						Лента ЛСБЭ-180 0,2х20	0,3	м	
						ТУ 3491-071-31885305-2010			
Подп. и дата									
Инв. № дудл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.		Разраб.	Соколов			Катушка с шинами	Лит.	Лист	Листов
		Пров.	Киселёв				О		1
		Нач. отдела	Шепелин				АО ГК Электроцит-ТМ Самара		
		Н. контр.	Онищенко						
		Утв.	Шепелин						



A (1 : 2)
2 места



1. Сварные швы по ГОСТ 23792-79.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры подогнать по месту при установке каркаса (см. 6ГК.190.001)
4. Изоляцию катушки поз. 1 вне зоны сварки от повреждений предохранить.
5. Зачищенные концы обмотки после сварки изолировать лентой ЛСБЗ в пол нахлеста. Ленту пропитать лаком М/Л-92 ГОСТ 15865-7- или аналогом.

					4ГК.520.001							
Наб.		06.02-0030		31.10.2023	Катушка с шинами			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Соколов							0		11.87	1:4
Пров.		Киселев										
Т. контр.								Лист	Листов 1			
Нач. отдела		Шепелин						АО ГК Электроцит-ТМ Самара				
Н. контр.		Онищенко										
Утв.		Шепелин										